



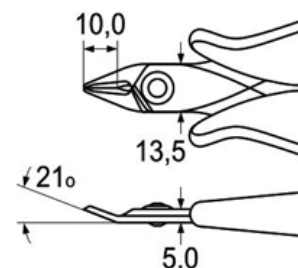


Szczypce do cięcia bocznego Z41 1 03

Szczypce z tłoczonej stali C70, hartowane. Przegub nitowany, rękojeść z elastycznego ergonomicznego elastomeru. Ostrze szlifowane bez fazy HRC56, sprężyna rozwierająca, główka fosforowana, szeroka, ostro zakończona. Tną płasko, stosowane tylko do miękkich drutów miedzianych







				opakowanie
26818	138	1,3	70	5



Szczypce do cięcia bocznego ze sprężyną Z41 6 03

Szczypce z tłoczonej stali C70, hartowane. Przegub nitowany, rękojeść z elastycznego ergonomicznego elastomeru. Ostrze szlifowane bez fazy HRC56, sprężyna rozwierająca, główka fosforowana, szeroka, ostro zakończona. Tną płasko, stosowane tylko do miękkich drutów miedzianych. Posiadają sprężynę do zapobiegającą przed „strzelaniem” odcinanych końcówek.







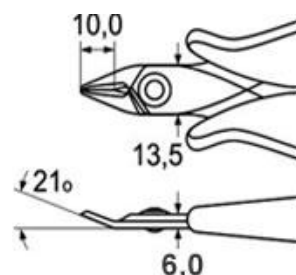
				opakowanie
26825	138	1,3	80	5

Szczypce do cięcia bocznego Z41 3 03

Szczypce wzmocnione z tłoczonej stali C70, hartowane. Przegub nitowany, rękojeść z elastycznego ergonomicznego elastomeru. Ostrze HRC60 szlifowane z fazą, sprężyna rozwierająca, główka fosforowana, szeroka, ostro zakończona. Tną pod kątem, stosowane tylko cienkich drutów żelaznych i pół twardych drutów stalowych







				opakowanie
26815	138	2,0	70	5

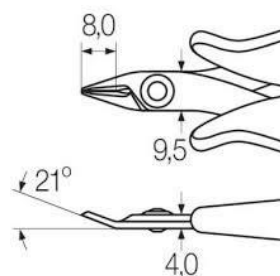


Szczypce do cięcia bocznego micro Z40 0 03

Szczypce z tłoczonej stali C70, hartowane. Przegub nitowany, rękojeść z elastycznego ergonomicznego elastomeru. Ostrze szlifowane bez fazy HRC56, sprężyna rozwierająca, główka fosforowana, bardzo wąska, ostro zakończona. Do cięcia płaskiego, stosowane tylko do miękkich drutów miedzianych







				opakowanie
26812	118	0,8	60	5



Szczypce do cięcia bocznego ze sprężyną Z40 1 03

Szczypce z tłoczonej stali C70, hartowane. Przegub nitowany, rękojeść z elastycznego ergonomicznego elastomeru. Ostrze szlifowane bez fazy HRC56, sprężyna rozwierająca, główka fosforowana, szeroka, ostro zakończona. Tną płasko, stosowane tylko do miękkich drutów miedzianych. Posiadają sprężynę do zapobiegającą przed „strzelaniem” odcinanych końcówek.



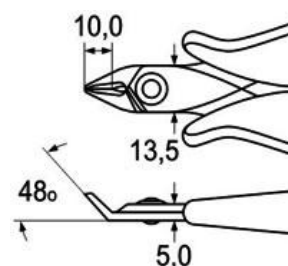
				opakowanie
26813	128	0,8	70	5

Szczypce do cięcia bocznego z ostrzem po kątem Z46 0 03

Szczypce z tłoczonej stali C70, hartowane. Przegub nitowany, rękojeść z elastycznego ergonomicznego elastomeru. Ostrze szlifowane bez fazy HRC56, zagięte pod kątem 48°, sprężyna rozwierająca, główka fosforowana, szeroka, ostro zakończona. Tną płasko, stosowane tylko do miękkich drutów miedzianych



				opakowanie
26833	138	1,3	70	5

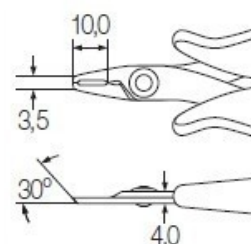


Szczypce do cicia bocznego pod skosem Z46 0 03

Szczypce z tłoczonej stali C70, hartowane. Przegub nitowany, rękojeść z elastycznego ergonomicznego elastomeru. Ostrze szlifowane bez fazy HRC56, ustawione czołowo zeszlifowane pod kątem 30°, sprężyna rozwierająca, główka fosforowana, szeroka, ostro zakończona. Tną płasko, stosowane tylko do miękkich drutów miedzianych w trudno dostępnych miejscach



					opakowanie
26830	118	0,6	70	5	



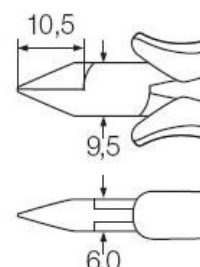
Wiha Professional ESD Electronic

Szczypce do cicia bocznego ESD Z40 1 04

Szczypce kute ze stali węglowej chromo wanadowej narzędziowej, ostrza hartowane indukcyjnie 64HRC, główki polerowane, przelotowy przegub zabezpieczony przed wykręceniem się, podwójna sprężyna piórowa rozwierająca, całkowicie antystatyczna i ergonomiczna rękojeść. Główka wąska, ostro zakończona, ostrze z uskokiem. Stosowane do cięcia drutów o różnym stopniu twardości.



						opakowanie
26808	115	1,0	0,6	0,3	60	5

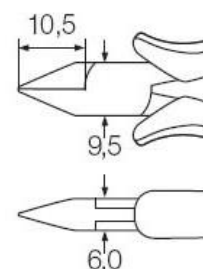


Szczypce do cicia bocznego ESD Z40 4 04

Szczypce kute ze stali węglowej chromo wanadowej narzędziowej, ostrza hartowane indukcyjnie 64HRC, główki polerowane, przelotowy przegub zabezpieczony przed wykręceniem się, podwójna sprężyna piórowa rozwierająca, całkowicie antystatyczna i ergonomiczna rękojeść. Główka bardzo wąska, ostro zakończona, ostrze z małą fazą do cicia płaskiego. Stosowane do cięcia drutów miedzianych w trudno dostępnych miejscach.



				opakowanie
26814	118	1,0	60	5

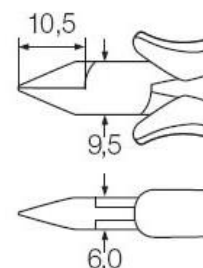


Szczypce do cięcia bocznego ESD Z40 4 04

Szczypce kute ze stali węglowej chromo wanadowej narzędziowej, ostrza hartowane indukcyjnie 64HRC, główki polerowane, przelotowy przegub zabezpieczony przed wykręceniem się, podwójna sprężyna piórowa rozwierająca, całkowicie antystatyczna i ergonomiczna rękojeść. Główna bardzo wąska, ostro zakończona, ostrze bez fazy do cięcia płaskiego. Stosowane do cięcia drutów miedzianych w trudno dostępnych miejscach.









				opakowanie
33521	115	1,0	60	5

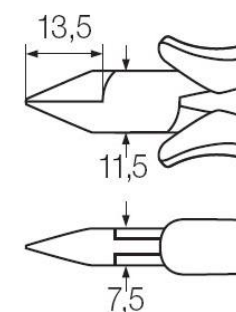


Szczypce do cięcia bocznego ESD Z41 1 04

Szczypce kute ze stali węglowej chromo wanadowej narzędziowej, ostrza hartowane indukcyjnie 64HRC, główki polerowane, przelotowy przegub zabezpieczony przed wykręceniem się, podwójna sprężyna piórowa rozwierająca, całkowicie antystatyczna i ergonomiczna rękojeść. Główna szeroka, ostro zakończona, ostrze z dużą fazą do cięcia twardego drutu. Uniwersalne obcinaczkę stosowane do cięcia drutów o różnym stopniu twardości.







						opakowanie
26816	115	1,4	1,0	0,4	60	5



Szczypce do cięcia bocznego ESD Z41 3 04





Szczypce kute ze stali węglowej chromo wanadowej narzędziowej, ostrza hartowane indukcyjnie 64HRC, główki polerowane, przelotowy przegub zabezpieczony przed wykręceniem się, podwójna sprężyna piórowa rozwierająca, całkowicie antystatyczna i ergonomiczna rękojeść. Główna szeroka, ostro zakończona, ostrze bez fazy do cięcia płaskiego. Stosowane do cięcia drutów miedzianych.



				opako-
26821	118	1,0	60	5

Szczypce do cięcia bocznego ze sprężyną ESD Z41 4 04





Szczypce kute ze stali węglowej chromo wanadowej narzędziowej, ostrza hartowane indukcyjnie 64HRC, główki polerowane, przelotowy przegub zabezpieczony przed wykręceniem się, podwójna sprężyna piórowa rozwierająca, całkowicie antystatyczna i ergonomiczna rękojeść. Główna szeroka, ostro zakończona, ostrze z małą fazą do cięcia niemal płaskiego. Posiadają sprężynę zapobiegającą odpryskowi odcinanych końcówek. Stosowane do cięcia drutów miedzianych.

				opakowanie
26822	118	1,2	60	5



Szczypce do cięcia bocznego ESD Z43 1 04





Szczypce kute ze stali węglowej chromo wanadowej narzędziowej, ostrza hartowane indukcyjnie 64HRC, główki polerowane, przelotowy przegub zabezpieczony przed wykręceniem się, podwójna sprężyna piórowa rozwierająca, całkowicie antystatyczna i ergonomiczna rękojeść. Główna wąska, półokrągła, ostrze z małą fazą do cięcia niemal płaskiego. Stosowane do cięcia drutów miedzianych.

				opakowanie
26826	115	1,2	60	5



Szczypce do cięcia bocznego ESD Z44 1 04

Szczypce kute ze stali węglowej chromo wanadowej narzędziowej, ostrza hartowane indukcyjnie 64HRC, główki polerowane, przelotowy przegub zabezpieczony przed wykręceniem się, podwójna sprężyna piórowa rozwierająca, całkowicie antystatyczna i ergonomiczna rękojeść. Główna szeroka, półokrągła, ostrze z dużą fazą do cięcia twardego drutu. Uniwersalne obcinaczki stosowane do cięcia drutów o różnym stopniu twardości.





						opakowanie
26831	115	1,4	1,0	0,4	60	5



Szczypce do cięcia bocznego ESD Z44 3 04

Szczypce kute ze stali węglowej chromo wanadowej narzędziowej, ostrza hartowane indukcyjnie 64HRC, główki polerowane, przelotowy przegub zabezpieczony przed wykręceniem się, podwójna sprężyna piórowa rozwierająca, całkowicie antystatyczna i ergonomiczna rękojeść. Główna szeroka, półokrągła, ostrze z małą fazą do cięcia niemal płaskiego. Stosowane do cięcia drutów miedzianych.







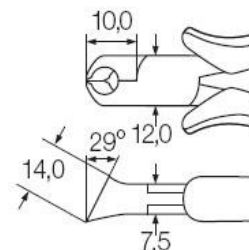
				opakowanie
26832	115	1,2	60	5

Szczypce do cięcia czołowego ESD Z46 1 04

Szczypce kute ze stali węglowej chromo wanadowej narzędziowej, ostrza hartowane indukcyjnie 64HRC, główki polerowane, przelotowy przegub zabezpieczony przed wykręceniem się, podwójna sprężyna piórowa rozwierająca, całkowicie antystatyczna i ergonomiczna rękojeść. Główna szeroka, zagięta pod kątem 29°, ostrze z małą fazą do cięcia niemal płaskiego. Stosowane do cięcia drutów miedzianych.







				opakowanie
26835	115	1,2	78	5

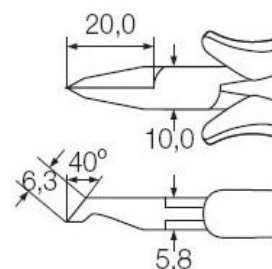


Szczypce do cięcia czołowego ESD Z46 4 04

Szczypce kute ze stali węglowej chromo wanadowej narzędziowej, ostrza hartowane indukcyjnie 64HRC, główki polerowane, przelotowy przegub zabezpieczony przed wykręceniem się, podwójna sprężyna piórowa rozwierająca, całkowicie antystatyczna i ergonomiczna rękojeść. Główna bardzo wąska, krzywoliniowa tnąca pod kątem 40°, ostrze z małą fazą do cięcia niemal płaskiego. Stosowane do cięcia cienkich drutów miedzianych w trudnodostępnych miejscach.







				opakowanie
26838	110	0,6	42	5



Szczypce do cięcia czołowego ESD Z46 1 04

Szczypce kute ze stali węglowej chromo wanadowej narzędziowej, ostrza hartowane indukcyjnie 64HRC, główki polerowane, przelotowy przegub zabezpieczony przed wykręceniem się, podwójna sprężyna piórowa rozwierająca, całkowicie antystatyczna i ergonomiczna rękojeść. Główna bardzo wąska, wydłużona, ostrze z małą fazą do cięcia niemal płaskiego. Stosowane do cięcia cienkich drutów miedzianych w trudnodostępnych miejscach.



				opakowanie
26839	110	0,6	65	5

