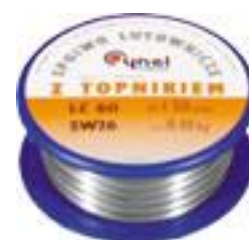


Spoivo lutownicze firmy Cynel Unipres

spoivo lutownicze LC60 składa się ze stopu typu F-SW 26 o zawartości 60% cyny, 38% ołowiu i 2% miedzi zgodnie z normą DIN 8511. Zawiera 5 rdzeni topnika. Temp. topnienia 183⁰C, temp. płynięcia 190⁰C

symbol	średnica (mm)	opakowanie/waga (kg)
LC60/25/0,25	0,25	0,25
LC60/25/0,50	0,25	0,50
LC60/38/0,25	0,38	0,25
LC60/38/0,50	0,38	0,50
LC60/38/1,00	0,38	1,0
LC60/50/0,25	0,50	0,25
LC60/50/0,50	0,50	0,50
LC60/50/1,00	0,50	1,0
LC60/56/0,25	0,56	0,25
LC60/56/0,50	0,56	0,50
LC60/56/1,00	0,56	1,0
LC60/07/0,25	0,70	0,25
LC60/07/0,50	0,70	0,50
LC60/07/1,00	0,70	1,0
LC60/09/0,25	0,90	0,25
LC60/09/0,50	0,90	0,50
LC60/09/1,00	0,90	1,0
LC60/10/0,25	1,0	0,25
LC60/10/0,50	1,0	0,50
LC60/10/1,00	1,0	1,0
LC60/12/0,25	1,2	0,25
LC60/12/1,00	1,2	1,0
LC60/15/0,25	1,5	0,25
LC60/15/1,00	1,5	1,0
LC60/20/0,25	2,0	0,25
LC60/20/1,00	2,0	1,0
LC60/30/0,25	3,0	0,25
LC60/30/1,00	3,0	1,0
LC60/Fiolka	1,0	10g



LC60/laski	sztabka 5 x 5mm	~150g spoiwo ciągnięte
LC60/laski-L	sztabka 5 x 5mm	~150g spoiwo lane



Spoiwo bezolowiowe

spoiwo lutownicze **Sn96 Ag4** PN EN 29453:2000 składa się ze stopu o zawartości 96% cyny, 3,5-4% srebra Maksymalne zanieczyszczenia Cu i Pb < 0.1%
Temperatura topienia 221°C . Temperatura pracy: 300°C do 380°C

symbol	średnica (mm)	opakowanie/waga (kg)
--------	------------------	-------------------------

Sn96Ag4/25/0,25	0,25	0,25
Sn96Ag4/25/0,50	0,25	0,50
Sn96Ag4/38/0,25	0,38	0,25
Sn96Ag4/38/0,50	0,38	0,50
Sn96Ag4/38/1,00	0,38	1,0
Sn96Ag4/07/0,25	0,70	0,25
Sn96Ag4/07/0,50	0,70	0,50
Sn96Ag4/07/1,00	0,70	1,0
Sn96Ag4/10/0,25	1,0	0,25
Sn96Ag4/10/0,50	1,0	0,50
Sn96Ag4/10/1,00	1,0	1,0



Stop bez topnika **Sn96,5Ag3Cu0,5**, wyprodukowany w wytopie cyny, srebra i miedzi, bez dostępu powietrza a następnie wyciskany, zgodny z PN-EN ISO 9453, o zawartości 96% cyny, 2,8% - 3,2% srebra, 0,5-0,2% miedzi Maksymalne zanieczyszczenia Pb < 0.1% .
Temperatura topienia 217 - 219°C .

symbol	średnica (mm)	opakowanie/waga (kg)
--------	------------------	-------------------------

Sn96Ag3Cu/25/0,25	0,25	0,25
Sn96Ag3Cu/25/0,50	0,25	0,50
Sn96Ag3Cu/38/0,25	0,38	0,25
Sn96Ag3Cu/38/0,50	0,38	0,50
Sn96Ag3Cu/56/0,25	0,56	0,25
Sn96Ag3Cu/56/0,50	0,56	0,50
Sn96Ag3Cu/07/0,25	0,70	0,25
Sn96Ag3Cu/07/0,50	0,70	0,50





Scalak s.c. J.Różowski, D.Choroś
04-087 Warszawa ul.Igańska 11
e-mail:scalak@scalak.com.pl

Sn96Ag3Cu/10/0,25	1,00	0,25
Sn96Ag3Cu/10/0,50	1,00	0,50

sposiwo lutownicze **S-Sn99Cu1** PN EN 29453:2000 składa się ze stopu cyny i 0,45-0,9% miedzi. Maksymalne zanieczyszczenia Cd, Sb, i Pb < 0.1%
Temperatura topienia 230-240°C. Temperatura pracy: 300°C do 380°C

symbol	średnica (mm)	opakowanie/waga (kg)
Sn99Cu1/25/0,25	0,25	0,25
Sn99Cu1/25/0,50	0,25	0,50
Sn99Cu1/38/0,25	0,38	0,25
Sn99Cu1/38/0,50	0,38	0,50
Sn99Cu1/56/0,25	0,56	0,25
Sn99Cu1/56/0,50	0,56	0,50
Sn99Cu1/07/0,25	0,70	0,25
Sn99Cu1/07/0,50	0,70	0,50
Sn99Cu1/10/0,25	1,00	0,25
Sn99Cu1/10/0,50	1,00	0,50



Kalafonia aktywna

kalafonia aktywowana kwasem adypinowym 2,5% z nieznaczną domieszką topnika, poniżej 0.5%

symbol	opakowanie(g)
kalafonia35	35
kalafonia100	100



Pasta lutownicza

kalafonia w postaci pasty z dodatkiem średnio aktywnego topnika do lutowania elementów z miedzi, srebra.

symbol	opakowanie(g)
pasta35	35
pasta100	100



SPOIWO